

## SẢN XUẤT VÁN GHÉP THANH

### LỜI GIỚI THIỆU

Phương pháp giảng dạy là một yếu tố hết sức quan trọng trong việc truyền đạt kiến thức, kỹ năng nghề cho học sinh. Việc đổi mới công tác giảng dạy, tiếp cận với các phương tiện giảng dạy tiên tiến để không ngừng nâng cao hiệu quả tiếp thu kiến thức của học sinh là trách nhiệm của giáo viên trực tiếp giảng dạy.

Để định hướng cho giáo viên trong giảng dạy Modul ”Sản xuất nghề ván ghép thanh” đạt hiệu quả. Nhóm biên soạn tài liệu chúng tôi, Sách hướng dẫn giáo viên đưa ra các phương pháp giảng dạy bài giảng tích hợp cho các bài giảng của nghề ”Sản xuất ván ghép thanh” nhằm định hướng phương pháp giảng dạy phù hợp cho từng bài học.

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn các đơn vị: Dự án Voctech, Bộ Nông nghiệp & PTNT, Trường TC nghề Cơ điện và Lâm nghiệp Đông Nam Bộ, Xí nghiệp tinh chế gỗ Cao su Đông hòa, Công ty chế biến gỗ Năm Trung, Công ty chế biến gỗ Sài gòn Funiture, Xí nghiệp Chế biến gỗ Sóng Thần, Trường Cao đẳng nghề Nông Lâm nghiệp Trung Bộ, và các bạn đồng nghiệp tại các trường dạy nghề khác đã tài trợ kinh phí, nhiệt tình đóng góp ý kiến để chúng tôi hoàn thành được tập tài liệu này.

Sách hướng dẫn giáo viên là tài liệu hướng dẫn giáo viên tổ chức việc dạy học từng bài trong chương trình dạy nghề ngắn hạn ” Sản xuất ván ghép thanh”. Chúng tôi tin rằng Sách hướng dẫn giáo viên sẽ đáp ứng được phần nào trong việc thực hiện chương trình giảng dạy.

Các thông tin trong tài liệu có giá trị hướng dẫn giáo viên thiết kế và tổ chức các bài dạy một cách hợp lý. Giáo viên vẫn có thể thay đổi hoặc điều chỉnh cho phù hợp với điều kiện và bối cảnh thực tế khi tiến hành bài dạy.

Trong quá trình biên soạn do thời gian ngắn, lần đầu tiên biên soạn loại tài liệu này vì vậy chắc chắn sẽ còn nhiều thiếu sót cần phải chỉnh sửa, bổ sung. Rất mong được sự góp ý của đồng nghiệp, bạn đọc để tập tài liệu được hoàn thiện hơn.

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn !

## MỤC LỤC

Mô đun 1: Chuẩn bị gia công.....	3
Bài 1 Tổng quan về nghề Sản xuất ván ghép thanh.....	7
Bài 2 Sơ lược về cấu tạo gỗ và tính chất của vật liệu gỗ.....	8
Bài 3 Khuyết tật của gỗ.....	11
Bài 4 Giao nhận nguyên liệu.....	13
Bài 5 Luật lao động và An toàn lao động.....	16
Mô đun 2: Gia công thanh.....	19
Bài 1 Cắt bỏ khuyết tật.....	22
Bài 2 Gia công phôi trên máy bào thâm.....	27
Bài 3 Gia công phôi trên máy bào cuốn.....	33
Bài 4 Gia công phôi trên máy bào hai mặt.....	40
Bài 5 Rong cạnh trên máy cưa đĩa.....	45
Bài 6 Phay mộng.....	50
Bài 7 Phân loại phôi ghép dọc.....	56
Bài 8 Pha keo.....	62
Bài 9 Tráng keo ghép dọc.....	68
Bài 10 Ghép dọc.....	74
Mô đun 3: Gia công tấm.....	81
Bài 1 Gia công chiều dày thanh ghép.....	83
Bài 2 Gia công mối ghép ngang trên máy cưa rong.....	90
Bài 3 Gia công mối ghép ngang trên máy bào 4 mặt.....	96
Bài 4 Phân loại thanh ghép.....	102
Bài 5 Xếp ướm tấm.....	107
Bài 6 Tráng keo ghép ngang.....	113
Bài 7 Ghép ngang.....	118
Mô đun 4: Hoàn thiện sản phẩm.....	124
Bài 1 Đánh nhẵn ván ghép bằng máy đánh nhẵn hộp.....	126
Bài 2 Cắt, rong ván.....	133
Bài 3 Vá khuyết tật.....	140
Bài 4 Trám trét bề mặt ván.....	147
Bài 5 Phân loại ván thành phẩm và tái chế.....	152
Bài 6 Bảo quản ván thành phẩm.....	159
Bài 7 Bài tập tổng hợp.....	165
Bài 8 Tham quan kiến tập.....	169
Mô đun 05: Chăm sóc, bảo dưỡng máy và thiết bị.....	171
Bài 1 Bảo dưỡng hệ thống điều khiển bằng khí nén.....	173
Bài 2 Bảo dưỡng các bộ phận cơ khí.....	178
Bài 3 Bảo dưỡng các bộ phận thủy lực.....	184
Tài liệu tham khảo.....	191

## MÔ ĐUN 1 CHUẨN BỊ GIA CÔNG

(Mã mô đun: MĐ1)

### 1. Vị trí, tính chất của mô đun:

Chuẩn bị gia công mô đun thứ nhất trong kết cấu chương trình đào tạo. Đây là mô đun bắt buộc của nghề, cung cấp những kiến thức cơ sở của nghề trước khi học các mô đun tiếp theo.

Mô đun này cung cấp cho người học kiến thức tổng quan về quy trình công nghệ sản xuất Ván ghép thanh, tầm quan trọng của Ván ghép trong gia công sản xuất đồ mộc hiện nay. Đồng thời cũng cung cấp những kiến thức cơ bản về nguyên liệu gỗ, an toàn lao động trong sản xuất là cơ sở để thực hiện các mô đun tiếp theo.

### 2. Mục tiêu mô đun:

Học xong mô đun này người học có khả năng:

#### a) Kiến thức:

- Trình bày được tầm quan trọng của Ván ghép thanh trong công nghiệp chế biến đồ gỗ hiện nay
- Có hiểu biết ban đầu về một dây chuyền sản xuất Ván ghép thanh cơ bản
- Trình bày được đặc điểm cấu tạo, tính chất vật lý và các khuyết tật phổ biến của gỗ, ảnh hưởng của khuyết tật khi gia công chế biến gỗ.
- Trình bày được quy phạm an toàn lao động trong sản xuất Ván ghép thanh
- Nhận rõ tầm quan trọng: trách nhiệm, quyền lợi và nghĩa vụ của người lao động và chủ doanh nghiệp trong việc thực hiện Luật LĐ&BHLĐ

#### b) Kỹ năng:

- Nhận biết được bằng cảm quan 5 loại gỗ và các khuyết tật của gỗ thường sử dụng để sản xuất Ván ghép thanh hiện nay.
- Thực hiện giao, nhận nguyên liệu gỗ ghép thanh đảm bảo chính xác và đúng quy trình
- Phân loại, bó và xếp phôi đúng kỹ thuật, đóng phôi xếp đảm bảo ổn định và an toàn
- Sử dụng thành thạo và an toàn các loại khí cụ điện trong giới hạn nghề sản xuất Ván ghép thanh

#### c) Thái độ:

Chấp hành nội quy, quy định của lớp học và nội quy về: sản xuất, vệ sinh, an toàn lao động của xưởng thực hành.

**3. Các bài dạy trong mô đun:**

Mã bài	Tên bài	Loại bài dạy	Địa điểm	Tuần thứ	Thời lượng (giờ học)				
					Tổng số	Lý thuyết	Thực hành	Bài tập	Tự học
MĐ1- 01	Tổng quan về nghề Sản xuất ván ghép thanh	Lý thuyết	Lớp học	1	1	1			
MĐ1- 02	Sơ lược về cấu tạo gỗ và tính chất vật lý của gỗ	Lý thuyết	Lớp học	1	3	2	1		
MĐ1- 03	Khuyết tật gỗ	Lý thuyết	Lớp học	1	2	1	1		
	Kiểm tra				1	1			
MĐ1- 04	Giao nhận nguyên liệu	Tích hợp	Lớp học	1	3	1	2		
MĐ1- 05	Luật lao động và Bảo hộ lao động	Lý thuyết	Lớp học	1	3	1	2		
	Kiểm tra kết thúc				2	1	1		
	<b>Tổng số</b>				<b>15</b>	<b>8</b>	<b>7</b>		

**4. Các hình thức tổ chức dạy học chính trong mô đun:**

- Học lý thuyết trên lớp về các chủ đề: Cấu tạo và khuyết tật gỗ ; Kỹ thuật an toàn và bảo hộ lao động ; Nguyên lý hoạt động và thao tác trên các máy gia công ; Hoạt động tham quan kiến tập tại cơ sở sản xuất. Trình tự giao, nhận nguyên liệu
- Tự nghiên cứu tài liệu về : Luật Lao động và BHLĐ ; Dây chuyền sản xuất ván ghép thanh ; Quy trình gia công và BHLĐ trên các loại máy.
- Thực hành mô tả cấu tạo và nhận biết một số chủng loại gỗ, khuyết tật gỗ tại phòng thí nghiệm và hiện trường sản xuất.
- Thực hành kỹ năng cơ bản : Giao, nhận nguyên liệu ; Sắp xếp, bó và vận chuyển phôi chuẩn bị gia công tại xưởng trường .

**5. Gợi ý chuẩn bị nguồn lực trước khi dạy mô đun:**

- Chuẩn bị trang thiết bị, dụng cụ, vật liệu tiêu hao: Mẫu gỗ, giấy A0, thẻ màu, bút lông, máy tính, đầu chiếu Projector, chụp tai, găng tay, máy đo độ ẩm, kính lúp x10, kính bảo hộ.

- Chuẩn bị học liệu cần thiết như: tài liệu Luật lao động, Một số bài báo, tin tức về vấn đề an toàn lao động, tranh ảnh, phim về tai nạn lao động, liên hệ cơ sở sản xuất cho học sinh tham quan tìm hiểu.
- Chuẩn bị môi trường thực hành: bố trí phòng học, phòng thực hành thích hợp cho làm việc theo nhóm và cá nhân khi kiểm tra đánh giá.

**6. Gợi ý cách thức đánh giá kết quả học tập:**

**a) Kế hoạch đánh giá**

Đánh giá trong quá trình và đánh giá kết thúc. Học viên phải vượt qua tất cả các đầu mục kỹ năng đã chỉ ra trong tiêu chuẩn kỹ năng.

<b>Đợt kiểm tra</b>	<b>Nội dung</b>	<b>Thời gian</b>	<b>Thời điểm</b>	<b>Độ quan trọng</b>
Kiểm tra định kỳ	Nhận biết gỗ , khuyết tật gỗ	1 h	Sau bài 3	Hệ số 2.0
Kiểm tra kết thúc mô đun	Lý thuyết + Thực hành	2 h	Kết thúc mô đun (sau bài 5)	Hệ số 3.0

**b) Đánh giá kết thúc mô đun:**

- Học viên được yêu cầu phải trả lời tất cả các câu hỏi trong bài trắc nghiệm kiến thức lý thuyết
- Học viên phải hoàn thành bài kiểm tra thực hành: ”Mô tả và nhận biết 05 loại gỗ” Kiểm tra thực hành thường được thực hiện và đánh giá đúng theo các mẫu phiếu hướng dẫn thực hành

**7. Gợi ý tổ chức thực hiện các bài dạy:**

Đây là môđun quan trọng, cung cấp các kiến thức cơ sở của nghề vì vậy để thực hiện tốt môđun này cần chuẩn bị tốt các nguồn lực phục vụ đào tạo. Đồng thời giáo viên lên lớp cũng phải chuẩn bị tốt giáo án cũng như các học liệu nhằm phục vụ quá trình lên lớp như: các số liệu báo cáo, phim, ảnh tư liệu... nhằm gây động cơ học tập, ý thức học tập nghề nghiệp, tầm quan trọng của nội dung môđun đối với người học ngay từ ban đầu.

## **BÀI 1: TỔNG QUAN VỀ NGHỀ SẢN XUẤT VÁN GHÉP THANH**

(Mã bài: MĐ1- 01)

### **Mục tiêu bài dạy**

Học xong bài này người học có khả năng:

- Nhận thức tổng quan về sản phẩm ván ghép thanh, công nghệ Sản xuất ván ghép thanh ở hiện tại và tương lai
- Có kiến thức tổng quát về chương trình đào tạo: bộ cục nội dung, các điều kiện cần thiết khi tham gia khóa học, các lựa chọn mô đun có thể
- Tạo động cơ trong học tập nghề nghiệp, ý thức phấn đấu rèn luyện tay nghề.

### **Chuẩn bị cho bài dạy**

- Phòng học lý thuyết, thiết bị và vật liệu dạy học: máy tính, đầu chiếu; sản phẩm mẫu; thẻ màu; bảng ghim
- Chuẩn bị tài liệu phát tay liên quan như: các tài liệu dây truyền công nghệ, hình ảnh sản phẩm, Phim tư liệu, Bài giảng tích hợp.
- Chuẩn bị phiếu thăm dò ý kiến người học để kiểm tra mức độ hứng thú tham gia học nghề

### **Các hoạt động dạy và học**

- Trình chiếu tư liệu về hoạt động sản xuất chế biến gỗ nói chung và Ván ghép thanh nói riêng. Nhấn mạnh về thực trạng, nhu cầu lao động nghề nghiệp và cơ hội việc làm trong tương lai (Lưu ý: Cập nhật và đa dạng thông tin, đặc biệt là các số liệu thống kê và hình ảnh sản xuất thực tế trong và ngoài nước.)
- Giới thiệu tóm tắt quy trình công nghệ sản xuất ván ghép thanh, hình ảnh sản phẩm và các ứng dụng trong sản xuất chế biến đồ gỗ. Dùng các vật thật làm mẫu, cũng có thể qua hình ảnh hoặc film tư liệu
- Thuyết trình có minh họa về kết cấu chương trình đào tạo. Cần nhấn mạnh về tính linh hoạt của chương trình, các lựa chọn học các mô đun trong chương trình
- Trình bày các nội quy học tập của nhà trường (nếu có) và quy chế quyết định 14 về thi và kiểm tra học tập. Nhấn mạnh các yêu cầu bắt buộc tối thiểu cần thiết đối với học viên

### **Đánh giá kết quả học tập**

- Nội dung chính cần kiểm tra: mức độ hứng thú của người học thông qua phiếu thăm dò ý kiến
- Mẫu phiếu lấy ý kiến:

**Trường TC nghề Cơ điện và Lâm nghiệp Đông Nam Bộ**

**Khoa Chế biến gỗ**

**PHIẾU THĂM DÒ Ý KIẾN HỌC VIÊN**

(Hãy đánh dấu X vào ô mà anh/chị cho là đúng)

-----  
1. Nội dung của tiết học phù hợp đáp ứng với nhu cầu

a. Không phù hợp       b. Bình thường       c. Phù hợp

2. Thông tin đa dạng, mới chính xác và thu hút người học

a. Đúng       b. Không đúng

3. Thời lượng phù hợp với nội dung

a. Quá ít       b. Vừa đủ       c. Phù hợp

4. Mức độ phù hợp của sự sắp xếp các môđun/môn học để lựa chọn học tập

a. Khó       b. Vừa       c. Dễ

5. Ý kiến khác

.....  
.....  
.....

**Lựa ý/ Ghi nhớ**

Trình bày các nội quy học tập của nhà trường (nếu có) và quy chế quyết định 14 về thi và kiểm tra học tập. Nhấn mạnh các yêu cầu bắt buộc tối thiểu cần thiết đối với học viên để học viên nắm vững thực hiện trong quá trình học tập.

**BÀI 2: SƠ LƯỢC CẤU TẠO VÀ TÍNH CHẤT VẬT LÝ CỦA GỖ**

(Mã bài: MĐ1- 02)

**Mục tiêu bài dạy**

Học xong bài này người học có khả năng:

- Nêu được đặc điểm cấu tạo của vật liệu gỗ và các đặc điểm phân biệt chủng loại gỗ
- Nêu được đặc điểm cấu tạo thô đại và nhận biết chính xác được bằng cảm quan 5 loại gỗ thường dùng để sản xuất Ván ghép thanh: Thông, Cao su, Xoan, Keo lá tràm, Bạch đàn

## Công ty Hóa Chất Xây Dựng Phương Nam

- Trình bày được tính chất vật lý của gỗ ảnh hưởng đến chất lượng ván ghép thanh

### Chuẩn bị cho bài dạy

- Phòng học lý thuyết, thiết bị và vật liệu dạy học: máy tính, đầu chiếu Projector; thẻ màu; bảng ghim
- Chuẩn bị tài liệu liên quan như: các hình ảnh mô tả về cấu tạo gỗ, Bài giảng tích hợp.
- Mẫu gỗ thường dùng để sản xuất Ván ghép thanh (Thông, Cao su, Xoan, Keo lá trà, Bạch đàn... ). Đủ 5 mẫu gỗ/1nhóm (5HV) và dụng cụ /máy đo độ ẩm.
- Tài liệu phát tay gồm: Phiếu hướng dẫn thực hành (01phiếu/05hv)

#### Mẫu phiếu số 1:

### PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH

Họ và tên/Nhóm số: .....

GVHD: .....

Ngày thực hiện: .....

TT	TÊN GỌI	MÀU SẮC	VÂN THÓ	LỖ MẠCH	VÒNG NĂM	GIÁC, LỖ	TỦY CÂY	TIA GỖ	MÙI, VỊ	TRỌNG LƯỢNG
1										
2										
3										
4										
5										

Nhận xét của giáo viên

.....  
.....  
.....

Kết luận:

Đạt

Không đạt

**Bài tập thực hành:** 02 bài

+**Bài 1:** Nhận biết chủng loại gỗ

## Công ty Hóa Chất Xây Dựng Phương Nam

Mỗi nhóm mô tả đặc điểm của 15 mẫu gỗ, điền các đặc điểm của loại gỗ theo phiếu hướng dẫn thực hành. Thời gian 30 phút.

+ **Bài 2:** Xác định độ ẩm của gỗ

Sử dụng máy đo độ ẩm để xác định độ ẩm của gỗ (theo các mẫu gỗ), đọc và ghi lại thông số đo được. Thời gian 10 phút.

### Các hoạt động dạy và học

STT	NỘI DUNG	HOẠT ĐỘNG	NGUỒN LỰC	THỜI GIAN
1	Cấu tạo thô đại của vật liệu gỗ	Thuyết trình, có minh họa bằng hình ảnh và mẫu gỗ	- Tài liệu phát tay - Bút lông - Các mẫu gỗ	20 phút
2	Tính chất vật lý của gỗ	- Thuyết trình, có minh họa ví dụ	- Các mẫu gỗ - Slide bài giảng	15 phút
3	Thực hành quan sát đặc điểm cấu tạo gỗ, nhận biết chủng loại gỗ và đo độ ẩm gỗ	- Hướng dẫn thực hành theo mẫu phiếu theo từng loại bài thực hành: Mô tả; nhận biết; Xác định độ ẩm	- Chia nhóm thực hành: 03 nhóm - Bảng ghim, thẻ màu. - Máy đo độ ẩm	90 phút

### Đánh giá kết quả học tập

Nội dung kiểm tra đánh giá:

- Đặc điểm cấu tạo vật liệu gỗ. Cách nhận biết, phân loại chủng loại gỗ
- Phương pháp đo độ ẩm, đọc giá trị độ ẩm trên máy đo cảm ứng
- Tính chất giãn nở của gỗ không đều theo 3 chiều (Các thông số)

Công cụ và phương pháp kiểm tra đánh giá: Dùng mẫu phiếu hướng dẫn thực hành để đánh giá

### Lựa ý/ Ghi nhớ

Hướng học sinh dẫn thực hành theo mẫu phiếu theo từng loại bài thực hành: Mô tả; nhận biết; Xác định độ ẩm theo đúng mục tiêu bài học, không tổ chức thực hành nhận biết nhiều quá số mẫu cơ bản yêu cầu.

**BÀI 3: KHUYẾT TẬT GỖ**

(Mã bài: MĐ1- 3)

**Mục tiêu bài dạy**

- Trình bày được các khuyết tật của gỗ
- Nhận biết được bằng cảm quan các loại khuyết tật của gỗ

**Chuẩn bị cho bài dạy:**

- Phòng học lý thuyết, thiết bị và vật liệu dạy học: máy tính, đầu chiếu Projector; thẻ màu; bảng ghim
- Chuẩn bị tài liệu liên quan như: các hình ảnh mô tả về khuyết tật, cấu tạo các loại khuyết tật gỗ, Bài giảng tích hợp.
- Mẫu khuyết tật gỗ thường gặp

**Mẫu phiếu số 3:**

**PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH**

Họ và tên/Nhóm số: .....

GVHD: .....

Ngày thực hiện: .....

TT	MẪU SỐ	MÔ TẢ ĐẶC ĐIỂM	PHÂN LOẠI	ẢNH HƯỞNG	PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ
1					
2					
3					
4					
5					

Nhận xét của giáo viên:

.....  
.....  
.....  
.....

Kết luận:

Đạt

Không đạt

+ **Bài thực hành** : Nhận biết phân loại khuyết tật gỗ theo mẫu hoặc tại hiện trường

## Công ty Hóa Chất Xây Dựng Phương Nam

Mỗi nhóm mô tả đặc điểm của 06 loại khuyết tật, điền các đặc điểm, phân loại, ảnh hưởng và cách khắc phục/sử dụng vào phiếu hướng dẫn thực hành. Thời gian 30 phút.

### Các hoạt động dạy và học

STT	NỘI DUNG	HOẠT ĐỘNG	NGUỒN LỰC	THỜI GIAN
1	Khái niệm, đặc điểm các loại khuyết tật gỗ	- Thuyết trình, có minh họa bằng hình ảnh, mẫu	- Slide bài giảng - Hình ảnh ví dụ	30 phút
2	Các phương pháp xử lý các loại khuyết tật	- Thuyết trình, đưa ra các tình huống - Chia nhóm giải quyết các vấn đề - So sánh kết quả, đưa ra kết luận	- Phiếu bài tập tình huống	15 phút
3	Thực hành nhận biết, giải pháp xử lý các loại khuyết tật	Hướng dẫn sử dụng các phiếu thực hành	Phiếu thực hành	45 phút

### Đánh giá kết quả học tập

- Nội dung kiểm tra đánh giá:
  - Đặc điểm nhận biết, phân loại chủng loại khuyết tật gỗ
  - Phương pháp xử lý khuyết tật gỗ
- Công cụ và phương pháp kiểm tra đánh giá:  
Dùng mẫu phiếu hướng dẫn thực hành để đánh giá

### Lưu ý/ Ghi nhớ

Tổng hợp kết quả thảo luận nhóm ngay sau khi kết thúc các phân thảo luận và bài thực hành. Tổng kết so sánh giữa các nhóm, đưa ra kết quả chung cho bài tập.

**BÀI 4: GIAO NHẬN NGUYÊN LIỆU**

(Mã bài: MĐ1- 4)

**Mục tiêu bài dạy**

Học xong bài này người học có khả năng:

- Thực hiện thủ tục giao nhận nguyên liệu theo một kế hoạch sản xuất nhất định
- Trình bày được tiêu chuẩn phân loại phôi theo qui cách, theo chủng loại và theo chất lượng
- Phân loại được phôi theo qui cách, theo chủng loại và theo chất lượng

**Chuẩn bị cho bài dạy:**

- Phòng học lý thuyết, thiết bị và vật liệu dạy học: máy tính, đầu chiếu Projector; thẻ màu; bảng ghim
- Hiện trường: Xưởng sản xuất, vị trí không gian chuẩn bị cho thực hành, phôi gỗ cao su 9m3 .
- Mẫu phiếu hướng dẫn thực hiện công việc, Phiếu thông kê khối lượng nguyên liệu

**Mẫu phiếu số 4:**

**PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH  
CÁC BƯỚC GIAO NHẬN NGUYÊN LIỆU**

<b>TT</b>	<b>NỘI DUNG CÁC BƯỚC</b>	<b>THỰC HIỆN</b>	<b>Ghi chú</b>
1	Nhận kế hoạch/ hợp đồng sản xuất	Nhận kế hoạch hay hợp đồng sản xuất	
2	Xác định/tìm hiểu yêu cầu chất lượng kỹ thuật sản phẩm	Tìm hiểu yêu cầu chất lượng để kiểm tra nguyên liệu	
3	Kiểm tra khối lượng, chủng loại thực tế	Thông kê khối lượng nguyên liệu theo từng chủng loại	
4	Ký giao nhận nguyên liệu	Đối chiếu với phiếu xuất và ghi, ký biên bản bàn giao	
5	Sắp xếp, vận chuyển nguyên liệu	Sắp xếp, vận chuyển nguyên liệu theo từng chủng loại vào vị trí để chuẩn bị gia công	

Mẫu phiếu số 5:

**PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HÀNH**

**XÁC ĐỊNH KHỐI LƯỢNG , CHỨNG LOẠI NGUYÊN LIỆU**

Họ và tên/Nhóm số: .....

GVHD: .....

Ngày thực hiện: .....

TT	LOẠI GỖ	KÍCH THƯỚC (dày x rộng x dài)	SỐ LƯỢNG (thanh)	KHỐI LƯỢNG (m <sup>3</sup> )	TỔNG CỘNG (m <sup>3</sup> )
1					
2					
3					
4					
5					

Nhận xét của giáo viên:

.....  
.....  
.....  
.....

Kết luận:

Đạt

Không đạt

+ **Bài thực hành** : Dùng phiếu hướng dẫn số 5 và 6 tiến hành thủ tục giao nhận nguyên liệu theo kế hoạch sản xuất Ván thành phẩm theo phiếu xuất kho (1m<sup>3</sup> nguyên liệu, độ ẩm <14%). Mỗi nhóm 5 người thực hiện trong 2 giờ.

**Các hoạt động dạy và học:**

STT	HOẠT ĐỘNG	NỘI DUNG	NGUỒN LỰC	THỜI GIAN
1	Thủ tục giao nhận	-Tầm quan trọng của việc thực hiện thủ tục giao nhận nguyên liệu trong sản xuất -Trình tự các bước thực hiện	- Slide bài giảng - Mẫu quy trình giao nhận - Hình ảnh ví dụ	20 phút
2	Kiểm tra đánh giá chất lượng, thống kê khối lượng, chủng loại nguyên liệu	-Phương pháp kiểm tra đánh giá chất lượng, -Thống kê khối lượng, chủng loại phôi	- Mẫu phiếu (bảng kê) xác định khối lượng nguyên liệu - Phiếu xuất kho... quy định chất lượng	20 phút
3	Thực hành: hoạt động nhóm	Hướng dẫn sử dụng các phiếu thực hành, Biên bản giao nhận	Phiếu thực hành, nguyên liệu phôi thực hành	45 phút

**Đánh giá kết quả học tập theo mục tiêu:**

Nội dung kiểm tra đánh giá:

- Đặc điểm nhận biết, phân loại chủng loại khuyết tật gỗ
- Phương pháp xử lý khuyết tật gỗ

Công cụ và phương pháp kiểm tra đánh giá: dùng mẫu phiếu hướng dẫn thực hành để đánh giá

## BÀI 5: LUẬT LAO ĐỘNG VÀ AN TOÀN LAO ĐỘNG

(Mã bài: MĐ1- 5)

### Mục tiêu bài dạy

Học xong bài này người học có khả năng:

- Nhận rõ trách nhiệm, quyền lợi và nghĩa vụ của người lao động và của chủ doanh nghiệp trong việc thực hiện Luật LĐ, BHLĐ
- Nhận thức được các nguyên nhân chính gây tai nạn lao động và các điểm sai phạm vi phạm điều khoản tương ứng trong Luật LĐ
- Nhận ra các điểm chưa thực hiện đúng Luật lao động, BHLĐ qua quan sát thực tế một cơ sở sản xuất tại địa phương hoặc qua phim (ảnh) tư liệu (có sử dụng mẫu phiếu quan sát)

### Chuẩn bị cho bài dạy:

- Chuẩn bị một số bộ Luật AT, tài liệu BHLĐ để phát cho các nhóm học viên; máy tính và projector
- Suu tầm số liệu về tình hình tai nạn lao động và ít nhất 3 hồ sơ về các vụ tai nạn lao động điển hình xảy ra tại các doanh nghiệp trong nghề, tại địa phương (mỗi hồ sơ tai nạn lao động đại diện cho một tình huống khác nhau như: cháy nổ, bị điện giật, bị ngã khi làm việc trên cao, tai nạn khi làm việc với thiết bị cơ giới ....)
- Bài trình bày: Một số slides giới thiệu tóm tắt bộ Luật LĐ&BHLĐ
- Băng hình quay hiện trường sản xuất tại một xí nghiệp; (có chú ý quay cận cảnh các vị trí nguy hiểm như: thời hạn của bình cứu hoả, mở van khoá vòi nguồn nước cứu hoả không có nước, vị trí nguy hiểm không có biển báo hiệu ...)
- Mẫu phiếu quan sát để học viên ghi chép và đánh dấu khi quan sát băng hình

### Các hoạt động dạy và học

Hoạt động dạy và học	Nội dung	Nguồn lực	Địa điểm	Thời gian
1. Thuyết trình có minh họa	Tình hình tai nạn lao động, tổn thất về người, của và khó khăn trong việc giải quyết hậu quả tai nạn lao động của các doanh nghiệp	Số liệu các vụ tai nạn lao động, thiệt hại về người và của... đã thu thập được	Lớp học	5-10'

## Công ty Hóa Chất Xây Dựng Phương Nam

	tại địa phương, hoặc trong ngành nghề đào tạo.	.		
2. Thuyết trình có minh họa	Cấu trúc chung và nội dung chính của các chương mục trong Luật LĐ&BHLĐ	Bộ Luật LĐ&BHLĐ Máy tính, máy chiếu projector	Lớp học	20-30'
3. Công não cả lớp	Câu hỏi công não: Nguyên nhân gây tai nạn lao động? Cơ sở pháp lý ngăn ngừa và xử lý các tai nạn lao động?	Thẻ màu, bảng ghim (nếu có) hoặc bút dạ và bảng trắng	Lớp học	20-30'
4. Hoạt động nhóm (3 nhóm, mỗi nhóm một tình huống)	Nghiên cứu 3 tình huống tai nạn lao động điển hình; Tra cứu xem vi phạm các điều khoản nào trong luật LĐ&BHLĐ Trình bày và thảo luận trước lớp	Hồ sơ về 3 tình huống tai nạn điển hình; Luật LĐ&BHLĐ	Lớp học	10-20'
5. Quan sát qua băng hình và điền vào mẫu phiếu quan sát	Thực tế chấp hành công tác AT&BHLĐ tại một doanh nghiệp. Có sử dụng mẫu phiếu quan sát.	Băng hình (học liệu) giáo viên đã chuẩn bị trước; Mẫu phiếu quan sát	Lớp học	15-20'
6. Thảo luận cả lớp về kết quả quan sát qua băng hình	Từng nhóm trình bày kết quả quan sát theo mẫu và thảo luận các bài học rút ra	Các phiếu quan sát đã được học sinh ghi chép	Lớp học	10-15'
7. Tóm tắt, kết luận và định hướng cho học sinh	Cơ sở pháp lý đề phòng và xử lý các vụ tai nạn lao động; Trách nhiệm của người lao động và chủ sử dụng lao động		Lớp học	10-15'

### **Đánh giá kết quả học tập**

- Trình bày của các nhóm và ý kiến thảo luận khi nghiên cứu 3 tình huống tai nạn lao động và kết quả tra cứu vi phạm các điều khoản nào trong luật LĐ
- Mức độ đúng và đầy đủ thông tin trong các phiếu quan sát của học viên

### **Ghi nhớ**

- Luật LĐ&BHLĐ là cơ sở pháp lý để ngăn ngừa và xử lý các vụ tai nạn lao động
- Chấp hành Luật LĐ&BHLĐ là nghĩa vụ, trách nhiệm và quyền lợi của cả người lao động và chủ sử dụng lao động