

GIỚI THIỆU MÔ ĐUN

vị trí, ý nghĩa, vai trò của mô đun:

Máy tiện dùng để gia công các chi tiết có dạng tròn xoay. Máy tiện làm theo nguyên lý: vật ia công quay tròn và lưỡi dao chuyển động thẳng, tịnh tiến hoặc chuyển động theo đường xuyên tùy theo hình dáng của chi tiết (Khi gia công vật thể hình chóp, hình tròn phức tạp).

Máy tiện gỗ được phân làm 2 loại:

- Máy tiện đẩy tay.
- Máy tiện đẩy cơ giới.

Mục tiêu của mô đun

- Mô tả quy trình kỹ thuật tiện gỗ trên máy tiện gỗ đẩy tay
- Tiện các chi tiết có hình dáng tròn xoay trên máy tiện gỗ đẩy tay

Mục tiêu thực hiện của mô đun

- Phân biệt được các loại mặt cong tròn xoay thường dùng trong sản xuất đồ mộc đảm bảo đúng hình dáng và vị trí mặt cong
- Sử dụng máy tiện đẩy tay để tiện được các chi tiết sản phẩm mộc theo hình dáng, kích thước đảm bảo các yêu cầu kỹ thuật
- Tiện được các chi tiết có hình dáng tròn xoay trên máy tiện gỗ đẩy tay đảm bảo đúng quy trình, mặt được gia công đúng yêu cầu kỹ thuật và đảm bảo an toàn trong gia công
- Tuân thủ các quy định về vệ sinh môi trường, các biện pháp an toàn ,đảm bảo tốt an toàn trong lao động

Nội dung chính của mô đun

- Khái niệm và phân loại mặt cong
- Đặc điểm cấu tạo, nguyên tắc làm việc và tính năng tác dụng của máy tiện gỗ đẩy tay.
- Qui trình sử dụng máy tiện gỗ đẩy tay, những qui định về an toàn khi sử dụng máy tiện đẩy tay.

- Tiện gỗ bằng máy tiện đẩy tay

Bài 1: Khái niệm và phân loại mặt cong tròn xoay trong sản xuất hàng mộc Bài 2: Cấu tạo và nguyên lý hoạt động máy tiện gỗ đẩy tay

Bài 3: Tiện tong đục bằng máy tiện đẩy tay

Bài 4: Tiện song giường bằng máy tiện đẩy tay Bài 5: Tiện chân ghế tựa bằng máy tiện đẩy tay

Bài 6: Tiện chân ghế sa lông nan bằng máy tiện đẩy tay Bài 7: Tiện chân bàn sa lông nan bằng máy tiện đẩy tay Bài 8: Tiện chân tủ bằng máy tiện đẩy tay

Bài 9: Tiện chân giường bằng máy tiện đẩy tay

CÁC HOẠT ĐỘNG CHÍNH CỦA MÔ ĐUN

Học trên lớp:

- Khái niệm mặt cong tròn xoay trong sản xuất hàng mộc.
- Phân loại mặt cong trong sản phẩm tiện.
- Trình bày được cấu tạo và tính năng tác dụng của từng bộ phận trên máy tiện gỗ đẩy tay.
- Mô tả được nguyên lý làm việc của máy tiện gỗ đẩy tay.

Trình bày đầy đủ chính xác quy trình và các quy định an toàn trong vận hành máy tiện gỗ đẩy tay.

Học tại xưởng:

- + Xem trình diễn cách sử dụng các loại dụng cụ, thiết bị cơ bản để tiện sản phẩm mộc.
- + Sử dụng các loại dụng cụ, thiết bị cơ bản để tiện sản phẩm mộc.
- + Rèn luyện việc thực hiện các qui định về an toàn khi sử dụng các loại dụng cụ, thiết bị tiện bằng tay.

YÊU CẦU VỀ ĐÁNH GIÁ HOÀN THÀNH MÔ ĐUN

Về kiến thức:

- Mô tả được quy trình sử dụng máy tiện gỗ đẩy tay và những quy định an toàn khi sử dụng máy
- Các tiêu chuẩn kỹ thuật của các sản phẩm tiện

VÒ KỸ NĂNG:

- § Thực hiện đúng và đầy đủ qui trình kỹ thuật tiện sản phẩm gỗ.
- § Thực hiện đúng và đầy đủ các tiêu chuẩn kỹ thuật về tiện sản phẩm gỗ.
- § Sử dụng thành thạo, an toàn và đúng chức năng các loại dụng cụ, thiết bị tiện.

VÒ THÁI ĐỘ:

- § Nghiêm túc thực hiện các nội qui về an toàn khi sử dụng các loại dụng cụ, thiết bị.
- § Nghiêm túc trong việc thực hiện theo đúng các quy trình đã đề ra.
- § Chủ động tìm hiểu, học hỏi và phát hiện các sai phạm kỹ thuật để rút kinh nghiệm.
- § Tự rèn luyện cho mình đức tính tỉ mỉ, cẩn thận trong sản xuất.

BÀI 1

KHÁI NIỆM VÀ PHÂN LOẠI MẶT CONG TRÒN XOAY TRONG SẢN XUẤT HÀNG MỘC

Giới thiệu:

Để tạo cho sản phẩm mộc dân dụng có nét mềm mại, duyên dáng, thể hiện văn hoá truyền thống, nâng cao giá trị sản phẩm mà vẫn đáp ứng tối đa yêu cầu về sử dụng, người ta thường đưa các chi tiết có các mặt cong vào sản phẩm.

Bài học “Khái niệm mặt cong trong sản xuất hàng mộc” được biên soạn nhằm giúp các học viên có được những những khái niệm cơ bản về các loại mặt cong và ứng dụng chúng vào các sản phẩm mộc dân dụng.

Mục tiêu thực hiện:

Học xong bài này học viên có năng lực:

- Nhận dạng được các loại mặt cong tròn xoay thường dùng trong sản xuất đồ mộc.

Nội dung chính

- Khái niệm mặt cong tròn xoay trong sản xuất hàng mộc.
- Phân loại mặt cong trong sản phẩm tiện.

Nghe giảng và thảo luận trên lớp.

1. Khái niệm mặt cong tròn xoay trong sản xuất hàng mộc.

Một mặt của vật thể hoặc mặt chi tiết mà các phần tử của mặt đó không nằm trên một mặt phẳng thì mặt đó gọi là mặt cong. Thông thường trong hàng mộc mặt cong là mặt được tạo nên bởi một đường sinh chuyển động theo một quỹ đạo nhất định là một đường cong.

Một mặt của vật thể hoặc mặt của chi tiết mà các phần tử của mặt đó không nằm trên một mặt phẳng thì mặt đó được gọi là mặt cong.

Các chi tiết cong trong các sản phẩm mộc dân dụng thường được gia công theo hai phương pháp:

- Phương pháp gia công chi tiết cong từ gỗ nguyên khối. Ví dụ như ghế tựa 3 nan cong, khung cách tử áo cánh cong, tay ghế xa lông...

- Phương pháp uốn ép. Ví dụ như tấm ván của cánh tú chè, ván của tủ áo cánh cong... Trong giáo trình này chỉ đề cập đến phương pháp gia công chi tiết cong từ gỗ nguyên

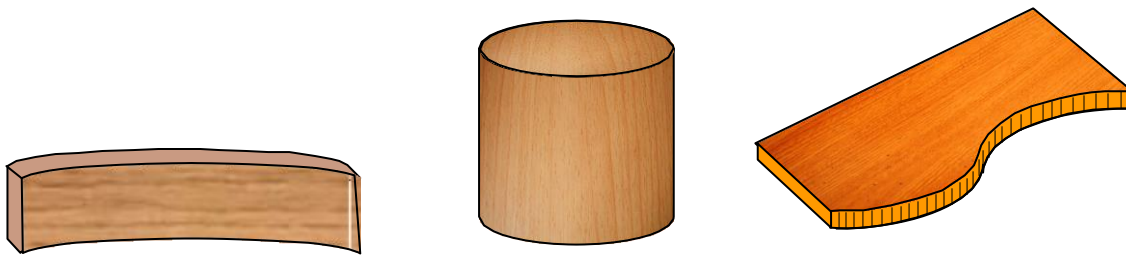
khối.

Thông thường trong các sản phẩm mộc dân dụng, mặt cong là mặt được tạo nên bởi một đường sinh chuyển động theo một quỹ đạo nhất định là một đường cong (hình 1.1)

2. Phân loại mặt cong

Đường cong trong đồ mộc dân dụng rất đa dạng và phong phú, ta có thể căn cứ vào hình dạng của đường sinh và quỹ đạo chuyển động của đường sinh để phân thành các loại mặt cong sau:

+ Đường sinh là một đường thẳng, quỹ đạo chuyển động của đường sinh là đường cong.



a, Quỹ đạo chuyển động của đường sinh là một đường cong một chiều.

b, Quỹ đạo chuyển động của đường sinh là một đường tròn.

c, Quỹ đạo chuyển động của đường sinh là một đường cong hai chiều.

Hình 1.1: Các mặt cong được tạo bởi đường sinh là một đường thẳng quay quanh quỹ đạo là một đường cong.

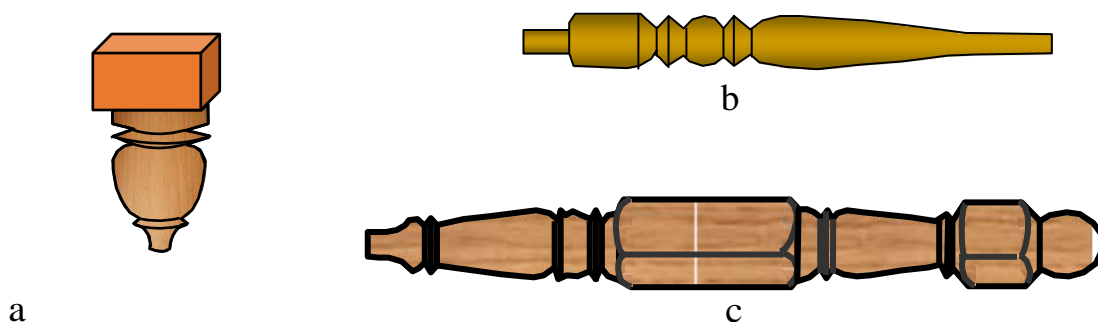
+ Đường sinh là một đường cong lồi, quỹ đạo chuyển động của đường sinh là đường cong. Ví dụ: thanh ngang đầu giường tiện (hình 1.2), tay ghế xa lông hộp...



Hình 1 Thanh ngang đầu giường tiện.

+ Đường sinh là một đường cong lõm, quỹ đạo chuyển động của đường sinh là đường cong. Ví dụ bề mặt của khay đựng hoa quả bằng gỗ hình trái đào, mặt ngồi của ghế tựa (loại được tạo lõm)...

+ Đường sinh là một đường bất kỳ, quỹ đạo chuyển động của đường sinh là đường tròn khép kín (mặt cong tròn xoay). Ví dụ các sản phẩm tiện (hình 2.3)



Hình 2: Các sản phẩm tiện.

a) Chân tủ; b) song tiện đầu giường; c) Chân giường tiện.

+ Đường sinh là một đường bất kỳ, quỹ đạo chuyển động của đường sinh là đường thẳng. Ví dụ: thanh giữa của tủ gương, vai dọc giường tiện...



Hình 3: Vai dọc giường tiện

Hình 4: Thanh giềa mặt trước của tủ gỗ

+ Các mặt cong không theo quy luật. Ví dụ: lưng dựa của ghế tựa kiểu, tay ghế xa long kiểu cổ...

Câu hỏi ôn tập.

Câu 1: Hãy nêu cách phân loại mặt cong?

